

THERMOPLUS

Codice A31149000

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro vinil-acrilico termoformabile con finitura lucida

CAMPI DI UTILIZZO

Il prodotto si presta in modo particolare alla stampa di lastre in PC e PMMA destinate alla termoformatura, oltre che alla realizzazione di grafiche per advertising e pop.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	Carta, cartone, PVC, PC, PMMA
Fili/cm	Da 43 a 120
Emulsione	- ZERO - IN SV PLUS VIOLA - ZERO - IN SR-V
Racila	Profilo quadrato Durezza 70 - 75 Shore
Essiccamento	Fuori polvere in 30 min. a temperatura ambiente o a 50-60°C per pochi minuti
Diluenti	DILUENTE 90.913 NORMALE INODORE DILUENTE 90. 918 LENTO
Ritardanti	TIXO-VINYL RETARDER 8159-V-9 (codice A3149088800...) Max 30% 90.923 RITARDANTE INODORE (codice A31890923001)
Promotore d'adesione	PROMOTORE DI ADESIONE 90.908 (codice A31890908000) Max. 10%
Livellante	LIVELLANTE 90.970 (codice A31890970000) Max. 2%
Pulizia	SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920
Conservazione	I prodotti, conservati nelle confezioni originali sigillate, hanno una vita utile di due anni
Confezione	Vedi tabella GAMMA PRODOTTI
Scheda di sicurezza	Disponibile a richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Termoformabile
- Ottima resistenza chimica
- Ottima flessibilità
- Eccellente resistenza in esterno
- Eccellente adesione su materiali termoformabili
- No blocking

PREPARAZIONE

Prima dell'uso, l'inchiostro deve essere ben mescolato ed eventualmente diluito secondo le necessità di stampa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 120 fili/cm è di 50-60 m²/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

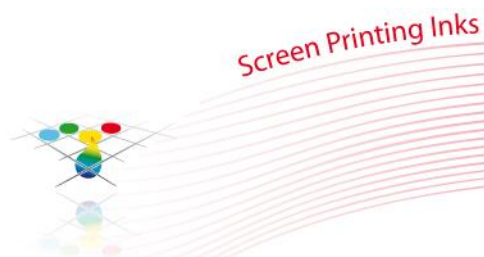
La serie THERMOPLUS ha una resistenza all'esterno (intemperie e luce solare) fino a 5 anni.

Questo dato è fortemente influenzato dal tipo di supporto sul quale si stampa, dall'altitudine, dalla posizione geografica e dall'inquinamento atmosferico.

L'aggiunta di elevate percentuali di bianco o base trasparente nell'inchiostro comporta una consistente riduzione della sua resistenza alla luce.

Nel caso si vogliano incrementare la resistenza in esterno e quelle chimiche, è possibile effettuare una sovrastampa con la vernice speciale **THERMOPLUS OVERPRINT W** (codice A31149044005).

La versione **THERMOPLUS 49.103 BIANCO EXTRA TOYS**, bianco coprente non ingiallente, è specifica per termoformatura di lastre PC e PMMA.

**GAMMA PRODOTTI****BIANCHI e NERI**

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A31149103005	BIANCO EXTRA TOYS	5 Kg
A3114910000-	BIANCO TOYS	1 Kg e 5 Kg
A31149140005	BIANCO OPALINO TOYS	5 Kg
A31149700001	NERO TOYS	1 Kg
A31149701001	NERO COPRENTE TOYS	1 Kg

COLORI COPRENTI

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A31149200001	GIALLO PRIMULA TOYS	1 Kg
A31149202Y001	GIALLO CROMO TOYS	1 Kg
A31149303Y001	ROSSO TOYS	1 Kg
A31149304Y001	RUBINO TOYS	1 Kg
A31149404001	BLU BRILLANTE TOYS	1 Kg
A31149541001	VERDE COPRENTE TOYS	1 Kg

QUADRICROMIA

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A31149297001	GIALLO EUROPA TOYS	1 Kg
A31149397001	MAGENTA EUROPA TOYS	1 Kg
A31149497001	CYAN EUROPA TOYS	1 Kg
A31149797001	NERO EUROPA TOYS	1 Kg
A31149880001	GEL TIXOTROPICO TOYS	1 Kg

ALTRI PRODOTTI

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A3114980000-	BASE TRASPARENTE TOYS	1 Kg e 5 Kg
A31249122005	TRASP. SATIN. ANTIGR.	5 Kg
A31249850005	LEGANTE PER BRONZI	5 Kg
A31149044005	OVERPRINT W.	5 Kg
A31149125001	ARGENTO NO LEAFING	1 Kg
A31149424001	ORO RICCO PALLIDO TOYS	1 Kg

COLORI TRASPARENTI

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A31149A200001	GIALLO PRIMULA TOYS	1 Kg
A31149A202001	GIALLO CROMO TOYS	1 Kg
A31149A301001	ARANCIO TOYS	1 Kg
A31149A303001	ROSSO TOYS	1 Kg
A31149A305001	CARMINIO TOYS	1 Kg
A31149A404001	BLU TOYS	1 Kg
A31149A440001	VIOLA TOYS	1 Kg
A31149A500001	VERDE BANDIERA TOYS	1 Kg

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- Per migliorare l'adesione su supporti critici NON TERMOFORMABILI, aggiungere fino al 10% di **PROMOTORE DI ADESIONE 90.908**. Con l'aggiunta di tale promotore, l'inchiostro ha un pot-life di circa 8 ore. L'aggiunta di tale promotore compromette la termoformatura.
- Per la stampa di supporti sensibili ai solventi, quali PC si raccomanda l'utilizzo di forni ad aria calda e il **DILUENTE 90.913 NORMALE INODORE**.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.